

**TORNOS**

*Produktreihe*

Langdrehautomaten

## EvoDECO 10

Maximaler Stangendurchlass	10 mm
Max. Spindeldrehzahl	14.000 U/min
Standardwerkstücklänge mit angetriebener Führungsbuchse	100 mm
Max. Anzahl Werkzeugpositionen	22
Positionen für angetriebene Werkzeuge	10



## EvoDECO 16

Maximaler Stangendurchlass	16 mm
Max. Spindeldrehzahl	12.000 U/min
Standardwerkstücklänge mit angetriebener Führungsbuchse	180 mm
Max. Anzahl Werkzeugpositionen	27
Positionen für angetriebene Werkzeuge	15

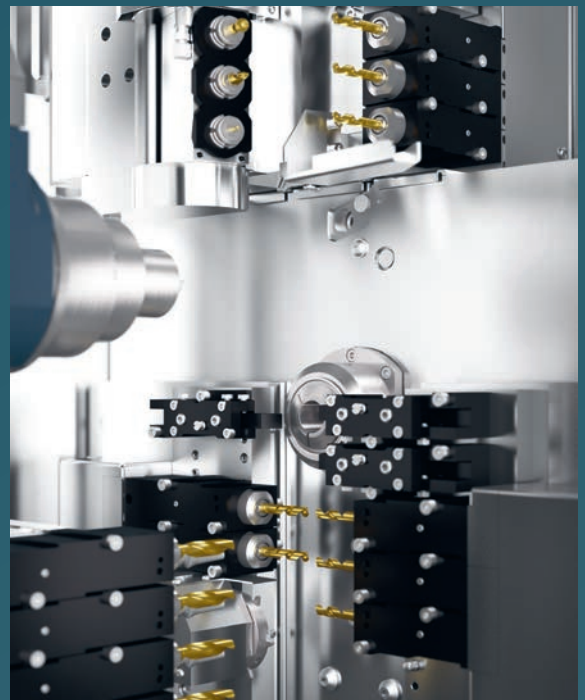
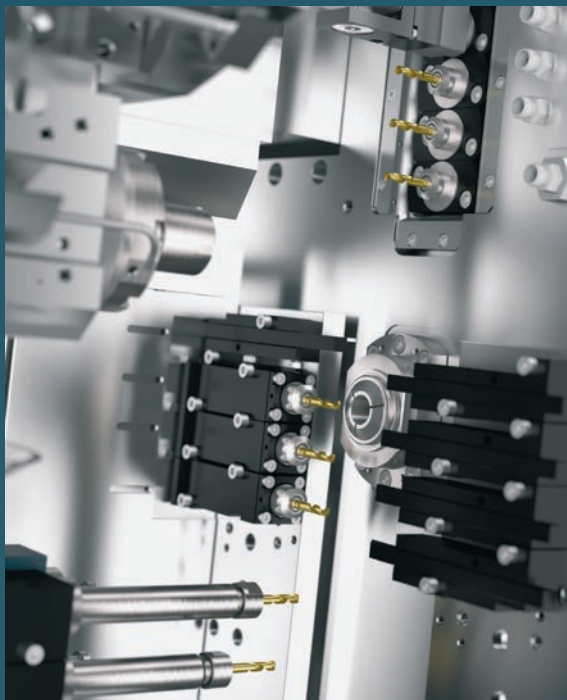


### Ihre Vorteile

- Identische Spindel und Gegenspindel mit Synchronmotoren
- Unbegrenzte Möglichkeiten der Bearbeitung anspruchsvoller Teile
- Höchste Produktivität am Markt
- Vollständig modularer Arbeitsbereich
- Modulare/voreinstellbare Werkzeugsysteme und Geräte

### Kinematik

- 2 Versionen mit 10 oder 8 Achsen + 2 C-Achsen
- 10 Linearachsen + 2 C-Achsen
- 4 unabhängige Werkzeugsysteme (10 Linearachsen) oder 3 unabhängige Werkzeugsysteme (8 Linearachsen)
- Abwälzfräsen
- Mehrkantfräsen/Gewindewirbeln



## EvoDECO 20

Maximaler Stangendurchlass	25,4 mm
Max. Spindeldrehzahl	10.000 U/min
Standardwerkstücklänge mit angetriebener Führungsbuchse	220 mm
Max. Anzahl Werkzeugpositionen	27
Positionen für angetriebene Werkzeuge	17



## EvoDECO 32

Maximaler Stangendurchlass	32 mm
Max. Spindeldrehzahl	8.000 U/min
Standardwerkstücklänge mit angetriebener Führungsbuchse	260 mm
Max. Anzahl Werkzeugpositionen	27
Positionen für angetriebene Werkzeuge	17



### Ihre Vorteile

- Vollständig modularer Arbeitsbereich
- Modulare/voreinstellbare Werkzeugsysteme und Geräte
- Identische Spindel und Gegenspindel mit Synchronmotoren
- Unbegrenzte Möglichkeiten der Bearbeitung anspruchsvoller Teile
- Höchste Produktivität am Markt

### Kinematik

- 10 Linearachsen + 2 C-Achsen
- 4 unabhängige Werkzeugsysteme
- Abwälzfräsen
- Mehrkantfräsen/Gewindewirbeln





# SwissNano

Maximaler Stangendurchlass	4 mm
Max. Spindeldrehzahl	16.000 U/min
Standardwerkstücklänge mit angetriebener Führungsbuchse	30 mm
Max. Anzahl Werkzeugpositionen	14
Positionen für angetriebene Werkzeuge	2



## Ihre Vorteile

- Arbeiten mit oder ohne Führungsbuchse
- Außergewöhnliche thermische Stabilität und hohe Präzision
- Frontzugang für vollständige Raumfreiheit
- Optimierte Kinematik zur Herstellung von Uhren- und Präzisionsteilen
- Einzigartiges und anpassbares Design
- Kleinste Aufstellfläche auf dem Markt
- Idealer Ersatz für kurvenscheibengesteuerte Drehmaschinen

## Kinematik

- 6 Linearachsen + 1 C-Achse
- 2 unabhängige Werkzeugsysteme
- Abwälzfräsen
- Gewindewirbeln und Mehrkantfräsen
- HF-Spindel



# Swiss GT 13

Maximaler Stangendurchlass	13 mm
Max. Spindeldrehzahl	15.000 U/min
Standardwerkstücklänge mit angetriebener Führungsbuchse	180 mm
Max. Anzahl Werkzeugpositionen	30
Positionen für angetriebene Werkzeuge	12

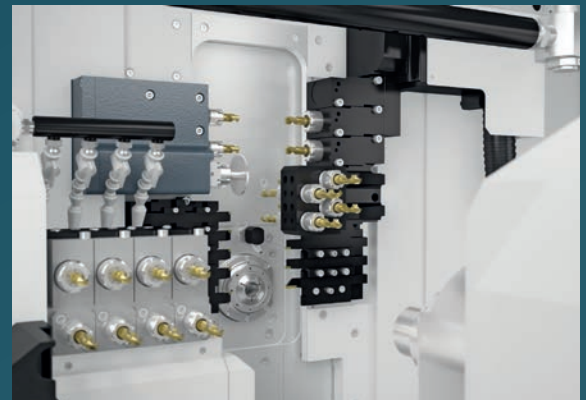


## Ihre Vorteile

- Flüssigkeitsgekühlte, integrierte, motorisierte Führungsbuchse mit Synchronmotor
- Arbeiten mit oder ohne Führungsbuchse
- Modulare Werkzeugposition für erweiterten Betrieb
- Identische Spindel und Gegenspindel mit Asynchronmotoren

## Kinematik

- 6 Linearachsen + 2 C-Achsen
- 2 unabhängige Werkzeugsysteme
- Mehrkantfräsen
- Gewindewirbeln



## Swiss GT 26

Maximaler Stangendurchlass	25,4 mm
Max. Spindeldrehzahl	10.000 U/min
Standardwerkstücklänge mit angetriebener Führungsbuchse	220 mm
Max. Anzahl Werkzeugpositionen	40
Positionen für angetriebene Werkzeuge	14



### Ihre Vorteile

- Flüssigkeitsgekühlte, integrierte, motorisierte Führungsbuchse mit Synchronmotor
- Arbeiten mit oder ohne Führungsbuchse
- Modulare Werkzeugposition für erweiterten Betrieb
- Identische Spindel und Gegenspindel mit Asynchronmotoren

### Kinematik

- 6 Linearachsen + 2 C-Achsen
- 2 unabhängige Werkzeugsysteme
- Mehrkantfräsen
- Gewindewirbeln



## Swiss GT 26B

Maximaler Stangendurchlass	25,4 mm
Max. Spindeldrehzahl	10.000 U/min
Standardwerkstücklänge mit angetriebener Führungsbuchse	220 mm
Max. Anzahl Werkzeugpositionen	36
Positionen für angetriebene Werkzeuge	16



### Ihre Vorteile

- Flüssigkeitsgekühlte, integrierte, motorisierte Führungsbuchse mit Synchronmotor
- Arbeiten mit oder ohne Führungsbuchse
- Identische Spindel und Gegenspindel mit Asynchronmotoren
- Modulare B-Achse in der Haupt- und Gegenbearbeitung

### Kinematik

- 6 Linearachsen + 2 C-Achsen + 1 B-Achse
- 2 unabhängige Werkzeugsysteme
- Gewindewirbeln



## Swiss DT 13

Maximaler Stangendurchlass	13 mm
Max. Spindeldrehzahl	15.000 U/min
Standardwerkstücklänge mit angetriebener Führungsbuchse	180 mm
Max. Anzahl Werkzeugpositionen	21
Positionen für angetriebene Werkzeuge	7

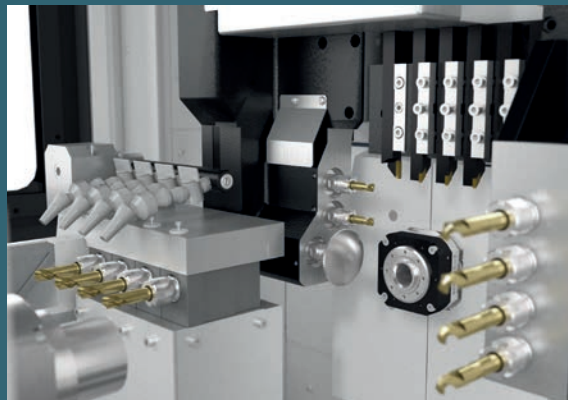


### Ihre Vorteile

- Flüssigkeitsgekühlte, integrierte, motorisierte Führungsbuchse mit Synchronmotor
- Arbeiten mit oder ohne Führungsbuchse
- Modulare Werkzeugposition
- Identische Spindel und Gegenspindel mit Asynchronmotoren
- Kleine Aufstellfläche
- Idealer Ersatz für kurvenscheibengesteuerte Drehmaschinen

### Kinematik

- 5 Linearachsen + 2 C-Achsen
- 2 unabhängige Werkzeugsysteme



## Swiss DT 26

Maximaler Stangendurchlass	25,4 mm
Max. Spindeldrehzahl	10.000 U/min
Standardwerkstücklänge mit angetriebener Führungsbuchse	195 mm
Max. Anzahl Werkzeugpositionen	22
Positionen für angetriebene Werkzeuge	8



### Ihre Vorteile

- Flüssigkeitsgekühlte, integrierte, motorisierte Führungsbuchse mit Synchronmotor
- Fähigkeit mit oder ohne Führungsbuchse zu arbeiten
- Modulare Werkzeugposition
- Identische Spindel und Gegenspindel mit Asynchronmotoren
- Hervorragende Späneabführung

### Kinematik

- 5 Linearachsen + 2 C-Achsen
- 2 unabhängige Werkzeugsysteme
- Mehrkantfräsen
- Gewindewirbeln





# Swiss ST 26

Maximaler Stangendurchlass	25,4 mm
Max. Spindeldrehzahl	10.000 U/min
Standardwerkstücklänge mit angetriebener Führungsbuchse	220 mm
Max. Anzahl Werkzeugpositionen	37
Positionen für angetriebene Werkzeuge	20



## Ihre Vorteile

- Arbeiten mit oder ohne Führungsbuchse
- Modulare Werkzeugsysteme und Geräte
- Identische Spindel und Gegenspindel mit Asynchronmotoren
- In drei verschiedenen Versionen verfügbar: Grundversion / Version Advanced / Version Medtech

## Kinematik

- 7 Linearachsen + 2 C-Achsen
- 2 unabhängige Werkzeugsysteme
- Mehrkantfräsen
- Gewindewirbeln



# CT 20

Maximaler Stangendurchlass	20 mm
Max. Spindeldrehzahl	8.000 U/min
Standardwerkstücklänge mit angetriebener Führungsbuchse	210 mm
Max. Anzahl Werkzeugpositionen	26
Positionen für angetriebene Werkzeuge	10



## Ihre Vorteile

- Leistungsstarke Spindeln und Antriebe
- Schnelle Amortisierung durch hervorragendes Preis-/Leistungsverhältnis
- Geringer Platzbedarf
- Idealer Ersatz für kurvenscheibengesteuerte Drehmaschinen
- Bewährte Kinematik, gute Spanabfuhr

## Kinematik

- 5 Linearachsen + 2 C-Achsen
- 2 unabhängige Werkzeugsysteme



We keep you turning

TORNOS AG

Rue Industrielle 111  
CH-2740 Moutier  
Phone +41 (0)32 494 44 44  
Fax +41 (0)32 494 44 03  
contact@tornos.com

Tornos  
weltweit



**Entspricht den geltenden CE-Sicherheitsvorschriften**

Dieses Dokument basiert auf dem Informationsstand zur Zeit der Drucklegung. Obwohl wir alles getan haben, den Inhalt so präzise wie möglich zu halten, besteht kein Anspruch auf Abdeckung aller in der Maschine und im Programm befindlicher Details. TORNOS übernimmt weder Garantie, noch Verantwortung hinsichtlich Exaktheit und Vollständigkeit der in diesem Dokument gegebenen Informationen. Der Inhalt dieses Dokuments ist Eigentum des Hauses TORNOS. Änderungen, Ergänzungen und Verbesserungen müssen wir uns jederzeit vorbehalten.