

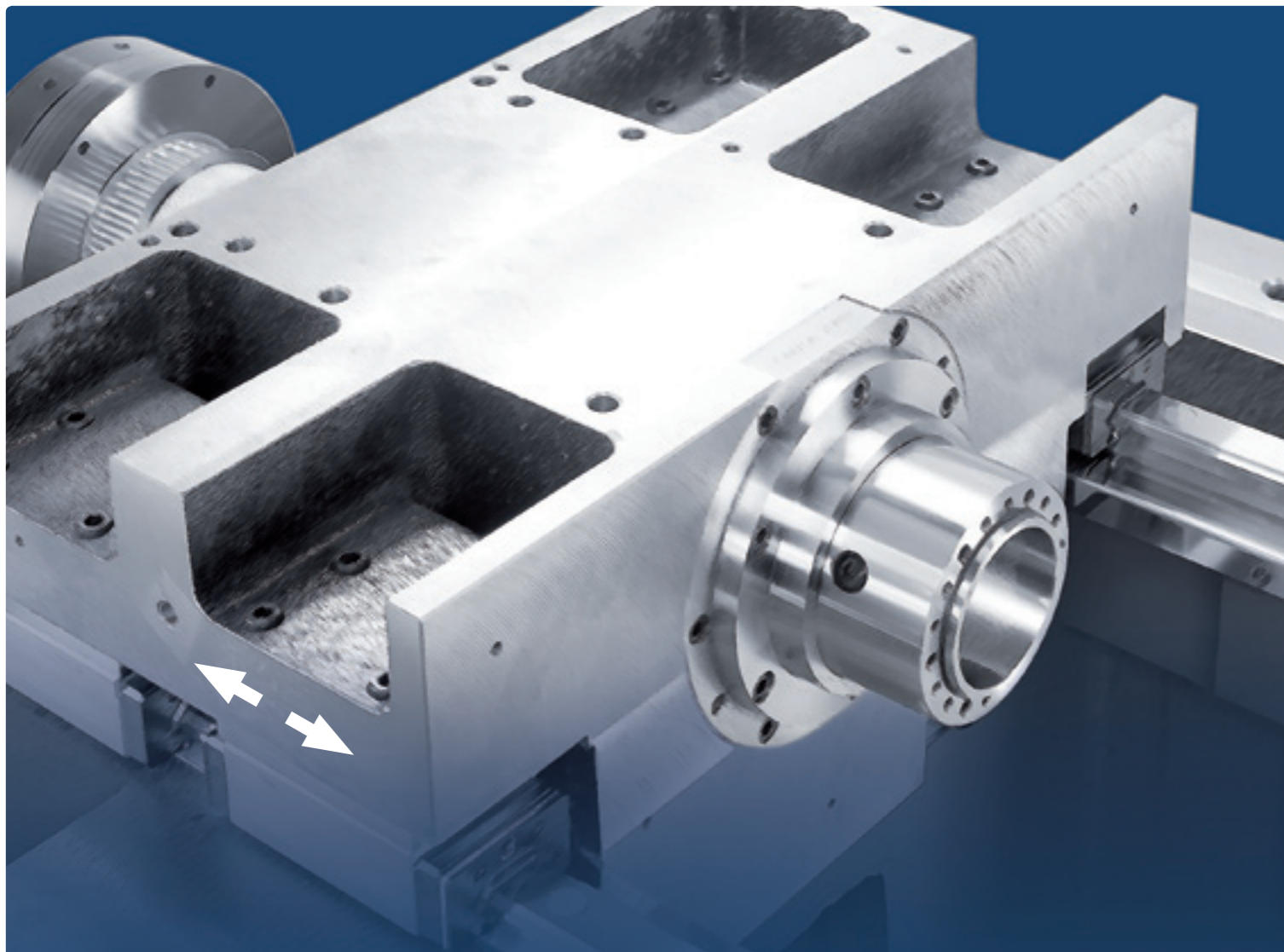
teamtec



Linetec

LINEARE
DREHAUTOMATEN
LINETEC

PRODUKTÜBERSICHT



BEWEGLICHE SPINDEL OHNE FÜHRUNGSHÜLSE

Auf ein Wort

Seit fast 25 Jahren befasst sich teamtec mit dem Thema Drehbearbeitung. Als Generalvertretung des italienischen Drehmaschinenpezialisten Biglia entwickelte teamtec über die vielen Jahre großes Know-how in dieser Bearbeitungstechnologie. Das kommt den Kunden in Form von kompetenter Beratung und Applikations-support zugute. In 2011 hat teamtec sein Produktportfolio für die Drehbearbeitung um lineare Drehautomaten aus dem Linetec-Programm erweitert.

Als Spezialist für Dreh- und Bearbeitungszentren für die Komplettbearbeitung gehören wir zu den wenigen Maschinenlieferanten in Deutschland, die sich ganz auf die Wünsche und Bedürfnisse des Mittelstands eingestellt haben. Unser Produktportfolio umfasst Maschinen führender Herstellermarken und bietet Ihnen eine ideale Basis für anspruchsvolle Bearbeitungen und komplette Maschinenlösungen mit Automation, Komplettbearbeitungen und Sonderlösungen.

Auf den folgenden Seiten möchten wir Ihnen die schnellen Linetec-Maschinen vorstellen. Alle vier Modelle sind lineare Produktions-CNC-Drehzentren unterschiedlicher Ausstattung, die sich allesamt für Drehteile bis zu 32 mm Durchmesser eignen und einen ebenso großen Stangendurchlass bieten. Ihr Hauptmerkmal ist, dass sich der Spindelkopf in zwei hochpräzisen Linearführungen bewegt. In Verbindung mit dem besonders groß bemessenen Abstand zwischen den Führungsbahnen wird so eine herausragende Stabilität und Positioniergenauigkeit erzielt. Der Vorteil: höhere Effizienz, geringere Produktionskosten, höhere Rentabilität!

Sprechen Sie uns an – wir freuen uns, Sie zu beraten!

Ihr

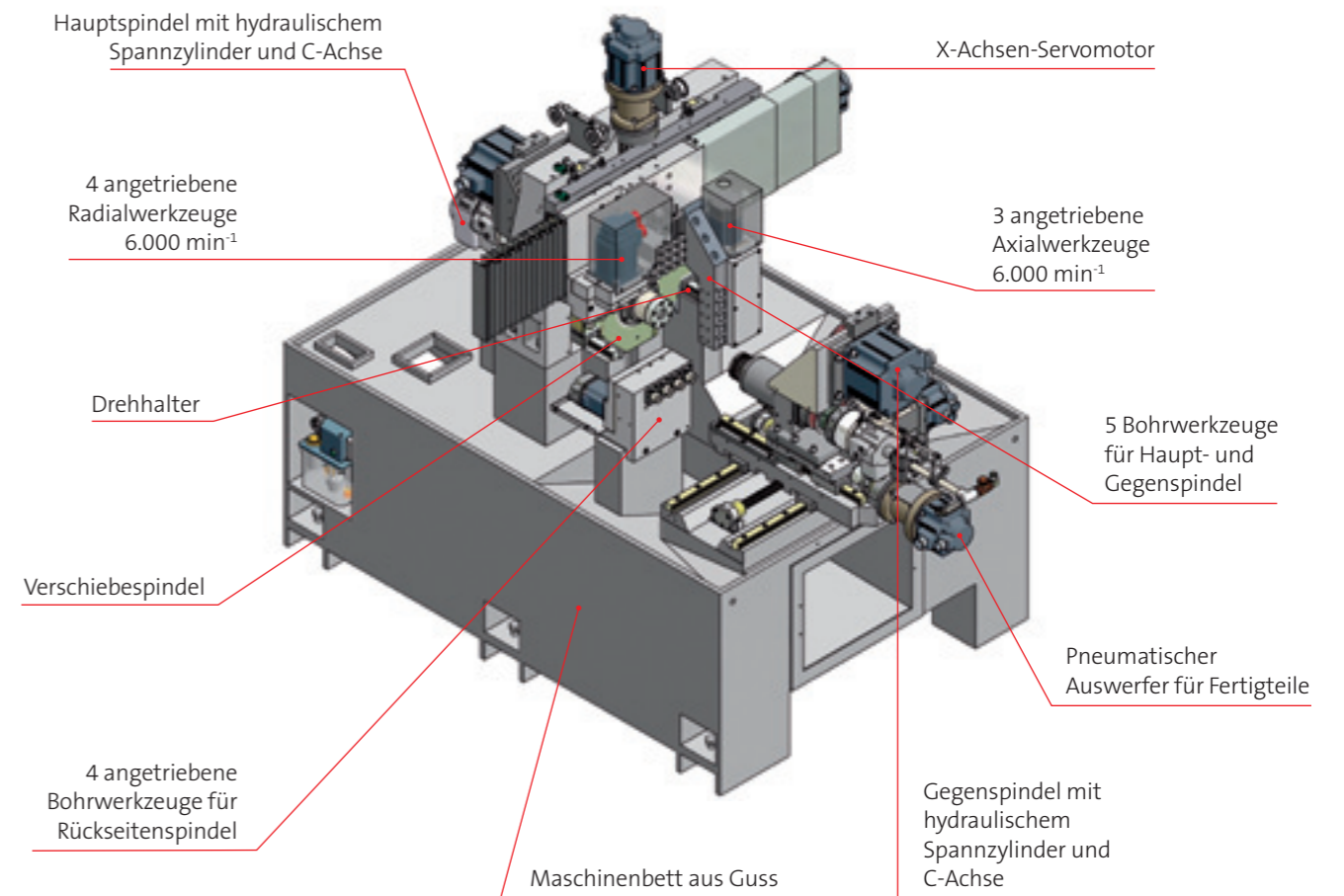

Rüdiger Blum



LINETEC CB-32M

Produktions-CNC-Drehzentrum
für Stangenbearbeitung mit beweglicher Spindel

Grundaufbau



MASCHINENGRUNDDATEN

LINETEC CB-32M

Arbeitsbereich der Achsen

X-Achse	185 mm
Z-Achse (Spindelstock)	165 mm
B-Achse (Gegenspindel)	295 mm
Y-Achse (quer)	490 mm

Haupt- und Gegenspindel

Max. Dreh-Ø	36 mm
Stangendurchlass-Ø	32 mm
Spindelnase Hauptspindel	inkl. Spannzangenfutter (F42 / 171E)
Spindelnase Gegenspindel	inkl. Spannzangenfutter (F38 / 164E)
Spindelleistung Hauptspindel	7 kW
Spindelleistung Gegenspindel	3,7 kW
Drehzahl max. HS / GS	6.000 min ⁻¹

Verfügbare Werkzeuge

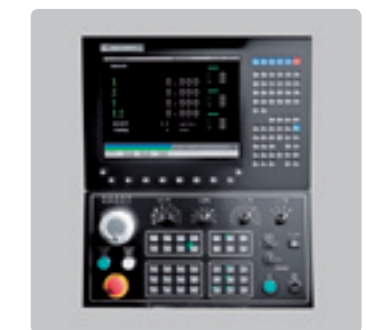
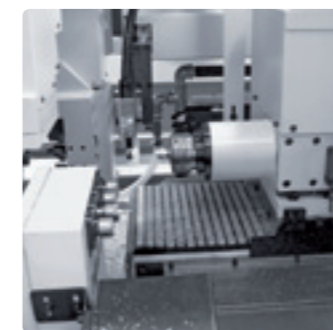
Hauptspindel-Werkzeuge fest in mm	Drehen 6 x 12 / 12 wahlw. (5 x 16 x 16) + Bohren 5 Pos. (Ø 25)
Angetriebene Werkzeuge	4 x radial ER20 / 3 x axial ER20
Gegenspindel-Werkzeuge fest in mm	Drehen 2 x 12 / 12 + Bohren 5 Pos. (Ø 25)
Angetriebene Werkzeuge	1 x radial ER20 / 3 x axial ER20

Allgemeine Angaben

CNC-Steuerung	SYNTEC
Netzanschluss	400 Volt, 3 Phasen, 50 Hertz AC
Anschlusswert gesamt	13,8 kVA
Lackierung zweifarbig	hellgrau / anthrazit
Maschinenabmessungen (L x B x H)	2.420 x 1.500 x 1.935 mm
Gesamtgewicht	3.800 kg



Rückseitenspindel mit vier Bearbeitungseinheiten



Steuerung Syntec

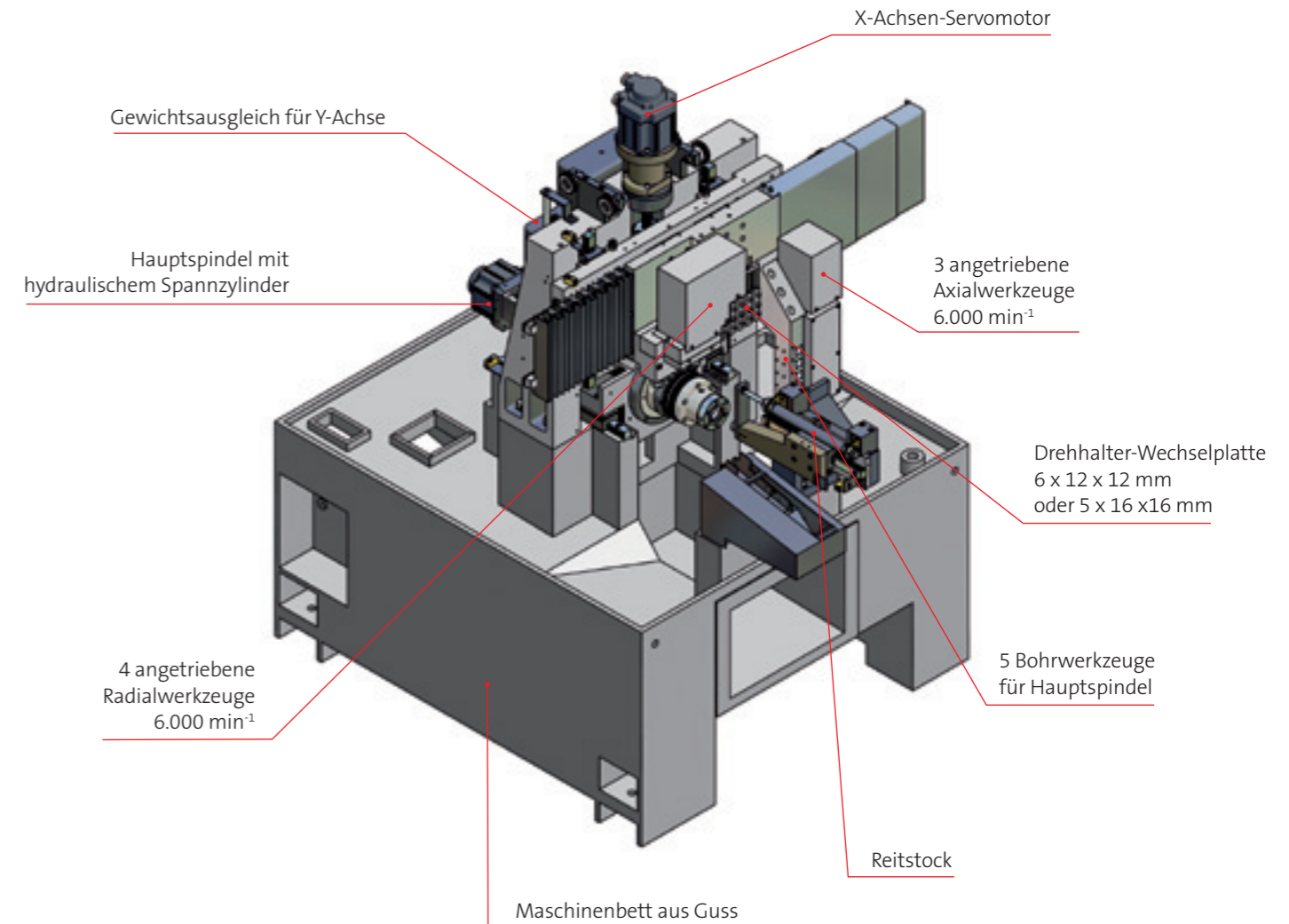


LINETEC NCY-32M

Produktions-CNC-Drehzentrum
für Stangenbearbeitung mit beweglicher Spindel



Grundaufbau



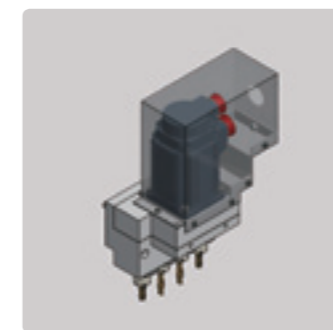
MASCHINENGRUNDDATEN

LINETEC NCY-32M

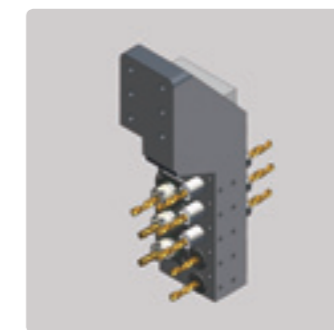
Arbeitsbereich der Achsen	
X-Achse	185 mm
Z-Achse (Spindelstock)	165 mm
Y-Achse (quer)	490 mm
Hauptspindel Daten	
Max. Dreh-Ø	32 mm
Stangendurchlass-Ø	32 mm
Spindelnase Hauptspindel	inkl. Spannzangenfutter (F42 / 171E)
Spindelleistung Hauptspindel	7 kW
Drehzahl max. HS	6.000 min ⁻¹
Verfügbare Werkzeuge	
Hauptspindel-Werkzeuge fest in mm	Drehen 6 x 12 / 12 wahlw. (5 x 16 x 16) + Bohren 5 Pos. (Ø 25)
Angetriebene Werkzeuge	4 x radial ER20 / 3 x axial ER20
Allgemeine Angaben	
CNC-Steuerung	SYNTEC
Netzanschluss	400 Volt, 3 Phasen, 50 Hertz AC
Anschlusswert gesamt	13,8 kVA
Lackierung zweifarbig	hellgrau / anthrazit
Maschinenabmessungen (L x B x H)	1.611 x 1.858 x 1.919 mm
Gesamtgewicht	2.500 kg



Optionale Motorspindel



Radiale Bearbeitungseinheit mit vier angetriebenen Werkzeugen



Axiale Bearbeitungseinheit mit drei angetriebenen Werkzeugen und fünf Bohrwerkzeugen

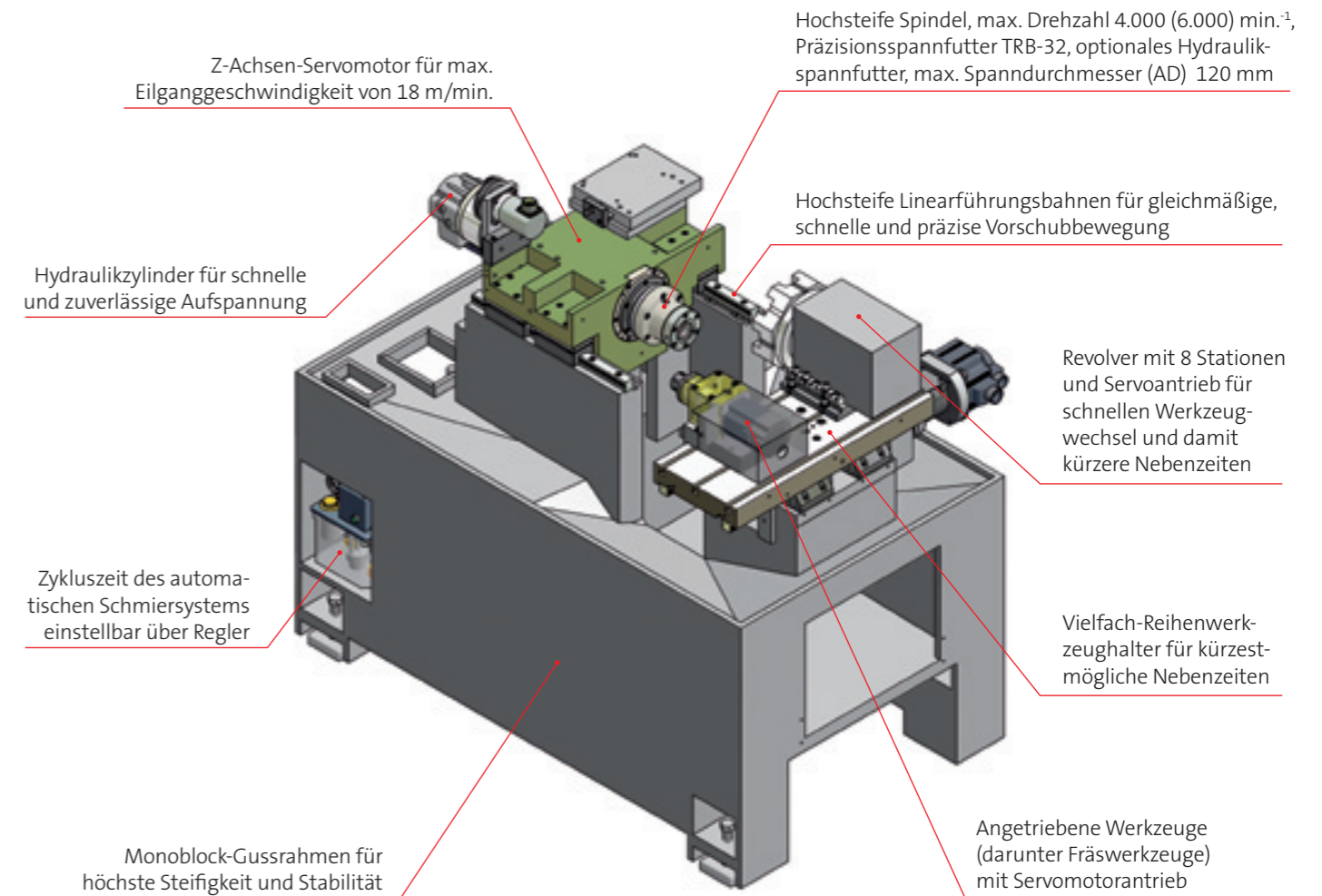


LINETEC CS-32

Produktions-CNC-Drehzentrum für Stangenbearbeitung mit beweglicher Spindel



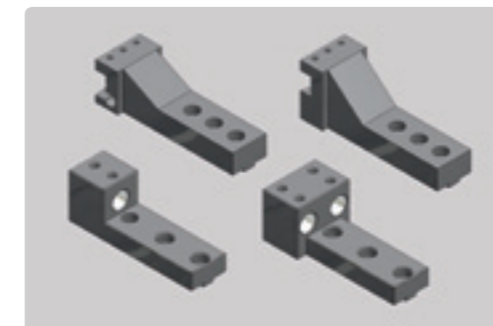
Grundaufbau



MASCHINENGRUNDDATEN

LINETEC CS-32

Arbeitsbereich der Achsen	
X-Achse	280 mm
Z-Achse (Spindelstock)	165 mm
Hauptspindel-daten	
Max. Dreh-Ø	32 mm
Stangendurchlass-Ø	32 mm
Spindelnase Hauptspindel	inkl. Spannzangenfutter (F42 / 171E)
Spindelleistung Hauptspindel	7 kW
Drehzahl max. HS	6.000 min ⁻¹
Verfügbare Werkzeugausstattung	
Linear-Werkzeughaltersystem (wahlw.)	Außendrehwerkzeuge (2 links / 2 rechts) Bohrstangenaufnahme (1 Einfach- / 1 Doppelhalter)
8-fach-Revolver, feste Werkzeuge (wahlw.)	8 Drehstahlaufnahmen, 4 Bohrstangenaufnahmen
1 anetr. Werkzeug	wahlweise mit 0,75 oder 1,5 kW Antriebsleistung
4 anetr. Werkzeuge, Antrieb 1,5 kW	1 x radial ER20 / 3 x axial ER20
Allgemeine Angaben	
CNC-Steuerung	SYNTEC / MITSUBISHI E60 / FANUC 0
Netzanschluss	400 Volt, 3 Phasen, 50 Hertz AC
Anschlusswert gesamt	13,8 kVA
Lackierung zweifarbig	hellgrau / anthrazit
Maschinenabmessungen (L x B x H)	1.950 x 1.450 x 1.600 mm
Gesamtgewicht	1.800 kg



Werkzeughalter zum Bohren und Drehen



Mitsubishi-Controller EGO



Steuerung Syntec

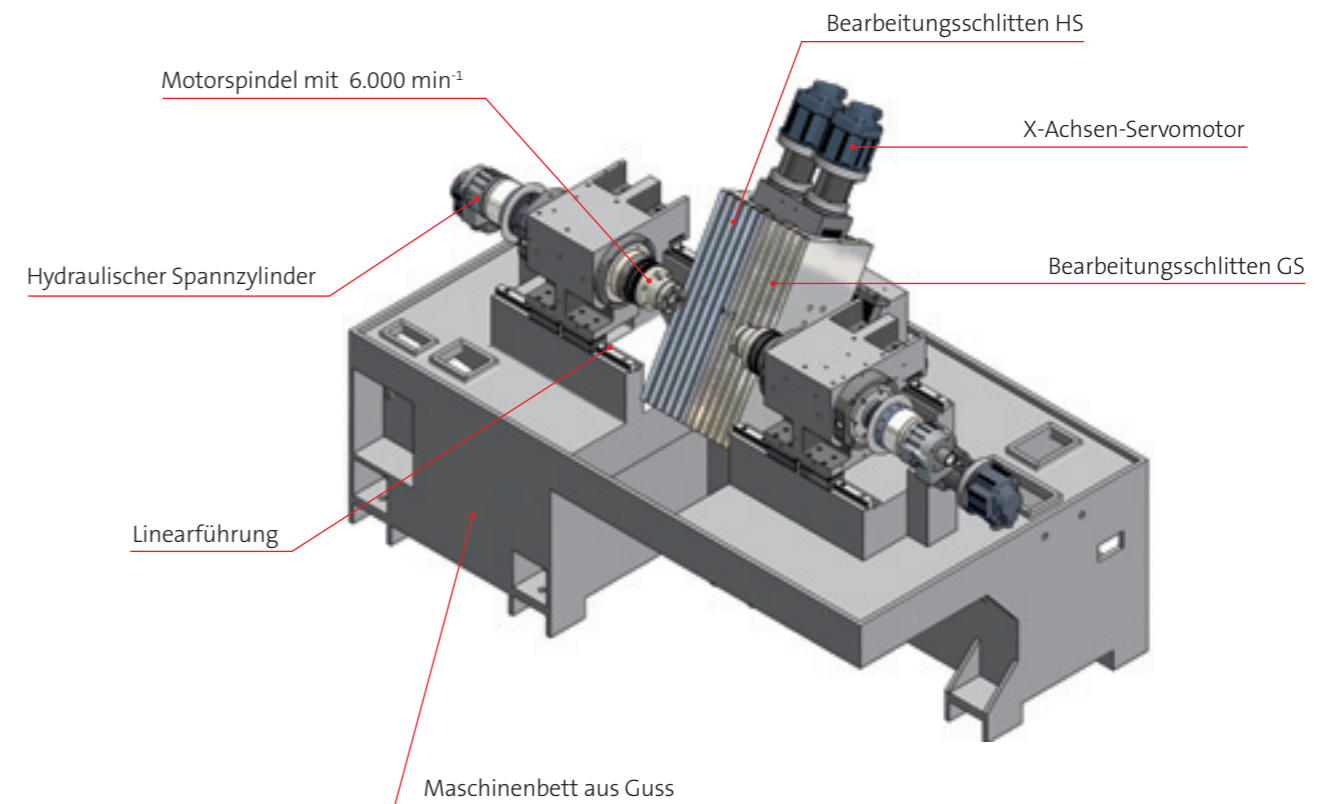


LINETEC CDS-32

Produktions-Lineardrehmaschine für Stangenbearbeitung mit beweglicher Spindel



Grundaufbau



MASCHINENGRUNDDATEN

LINETEC CDS-32

Arbeitsbereich der Achsen

X-Achse	330 mm
Z-Achse (Spindelstock)	270 mm
B-Achse (Gegenspindel)	270 mm

Haupt- und Gegenspindelndaten

Max. Dreh-Ø	32 mm
Stangendurchlass-Ø	32 mm
Spindelnase Hauptspindel	inkl. Spannzangenfutter (F42 / 171E)
Spindelnase Gegenspindel	inkl. Spannzangenfutter (F38 / 164E)
Spindelleistung Hauptspindel	7 kW
Spindelleistung Gegenspindel	3,7 kW
Drehzahl max. HS / GS	6.000 min ⁻¹

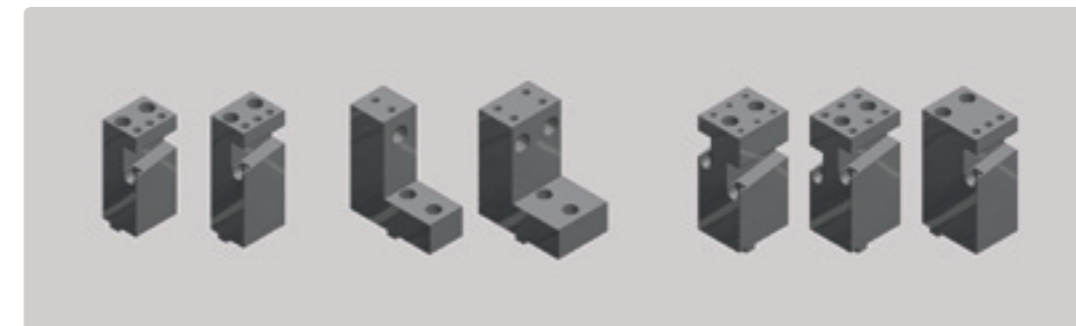
Verfügbare Werkzeuge

Haupt- / Gegenspindel-Werkzeuge fest	Drehen 3 Einfach- / 2 Doppelhalter 16 x 16 mm Bohren 1 Einfach- / 2 Doppelbohrstangenaufnahmen (Ø 20 mm)
--------------------------------------	---

Allgemeine Angaben

CNC-Steuerung	SYNTEC
Netzanschluss	400 Volt, 3 Phasen, 50 Hertz AC
Anschlusswert gesamt	13,8 kVA
Lackierung zweifarbig	hellgrau / anthrazit

Maschinenabmessungen (L x B x H)	2.620 x 1.270 x 1.700 mm
Gesamtgewicht	3.300 kg

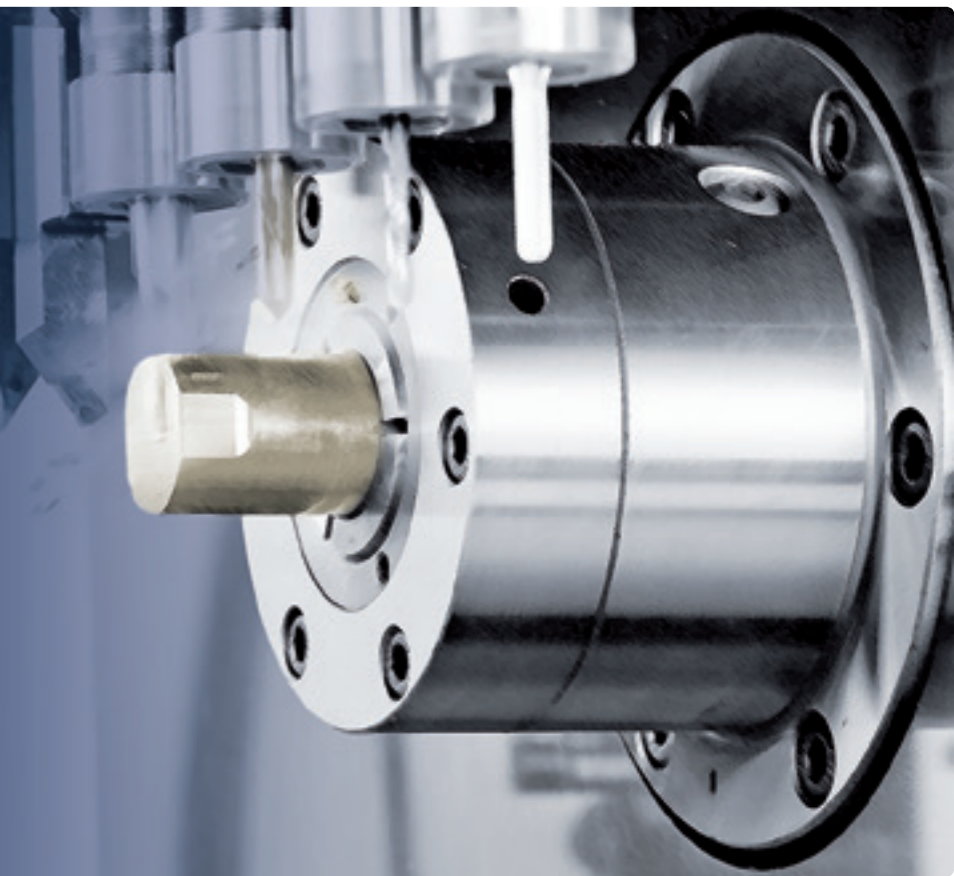


Werkzeughalter für HS / GS



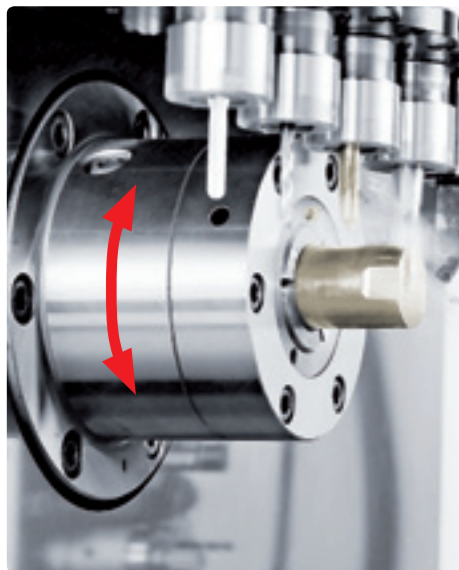
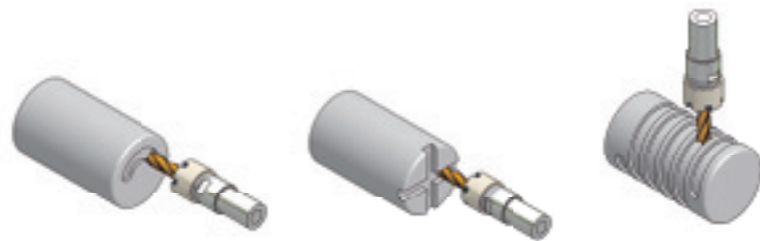
Optionale Motorspindel

KOMPLETT- BEARBEITUNG



Werkzeugträgerschlitten (Standard)

- Zur Bearbeitung an der Hauptspindel
- 6 Außendrehwerkzeuge mit 12-/16-mm-Schaft
- 4 angetriebene radiale Stationen
- 3 angetriebene axiale Stationen



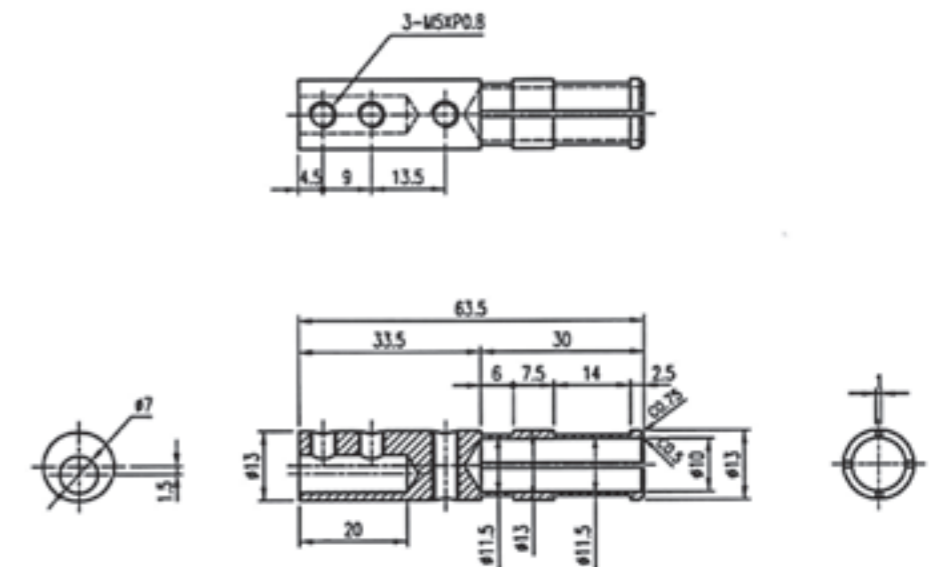
C-Achsen-Konturbearbeitung (Standard)

- Auf Haupt- und Gegenspindel



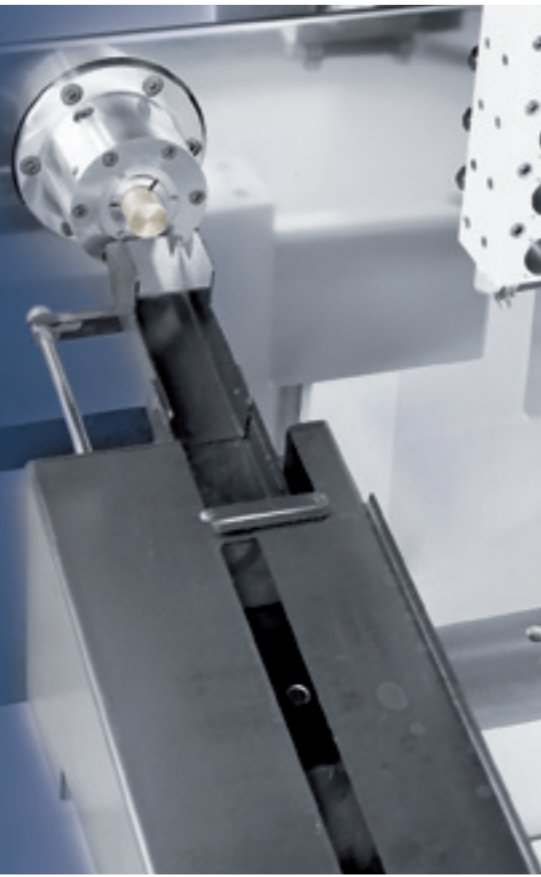
Musterwerkstücke

Die abgebildeten Beispiele zeigen die Machbarkeit auch komplexer Werkstücke.



OPTIONALES ZUBEHÖR

Andere Ausführungen auf Anfrage.



Hydraulikaggregat (Standard)
mit Gebläsekühler



Späneförderer (Standard)



Schaltschrankkühler (Standard)



Hochdruckanlage
2 x 70 bar für Haupt- und Gegenspindel,
150 l Kühlmittelbecken,
4 programmierbare Druckstufen



Kühlmittelkühler
Temperaturbereich 10°- 40°/45° einstellbar




Luftreiniger
5-stufig für Öl-Nebel/-Rauch



Objektlöschanlage
Sinorix al-deco STD

© Siemens AG 2011. Alle Rechte vorbehalten.



teamtec
CNC-Werkzeugmaschinen GmbH
Am Neuen Berg 1
63755 Alzenau
Tel +49.6023.9482.0
Fax +49.6023.9482.23
info@teamtec-gmbh.de
www.teamtec-gmbh.de

